

ふっ素樹脂コーティングシート

搬送用

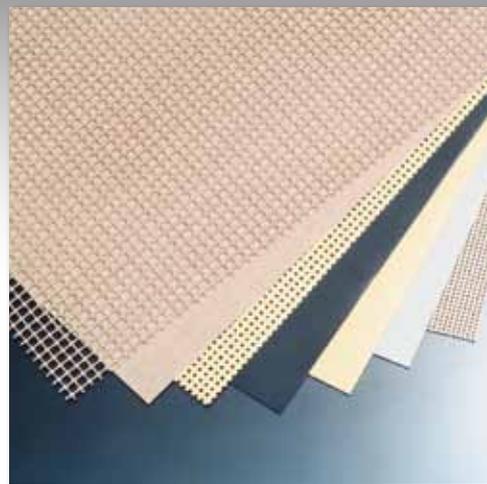
離型性にすぐれた  
ファブリック

ベルトの蛇行を防ぐ  
マックスライナー

# マックスライナーベルト®

搬送ベルトの裏面に連続したガイド（マックスライナー）を装着し、ガイドをプーリーの溝に沿わせることで、安定したスムーズなベルト走行を実現します。

GLASS & ARAMID



# マックスタイナーベルト®の特長

- 耐熱性に優れ、広い温度範囲での連続使用が可能です。
- 非粘着性、すべり特性を有し、離型効果に優れています。
- 耐薬品性、寸法安定性に優れています。
- 装置の状況、使用条件に合わせた多様な接続方法で対応します。
- 食品衛生規格基準（昭和34年厚生省告示370号）に適合しています。

## ファブリックの種類

### HGSシリーズ

ガラスクロスにふっ素樹脂をコーティングしたシートです。ガラスクロスの機械的強度とふっ素樹脂のユニークな特性を兼ね備えた製品です。（耐熱温度260℃）

### HASシリーズ

アラミドクロスにふっ素樹脂をコーティングしたシートです。HGSファブリックに比べ、機械的強度、耐水蒸気性に優れた製品です。（耐熱温度230℃）

## 製品物性値

心体	形状	製品名	厚さ (mm)	重量 (g/m <sup>2</sup> )	引張強度 (N/cm)		最大幅 (mm)	処方
					たて	よこ		
ガラス繊維	平織り	HGS-P502	0.048	80	95	85	990	通常
		HGS-P503	0.075	120	170	125	1000	
		HGS-P504	0.10	175	300	190	1000	
		HGS-P506	0.13	265	290	280	1000	
		HGS-P508	0.18	360	420	400	1000	
		HGS-P510	0.24	480	530	425	2400	
		HGS-P514	0.35	625	800	630	2400	
		HGS-P521	0.54	1040	995	780	2400	
		HGS-P522	0.54	795	1160	800	1900	
		HGS-P535	0.89	1330	1215	1080	2400	
HGS シリーズ		HGS-P506C	0.13	265	330	295	1000	帯電防止
		HGS-P510C	0.24	480	575	460	1900	
		HGS-P514C	0.35	655	820	630	3000	耐UV
		HGS-P510CW	0.23	500	500	400	1500	
	メッシュ	HGS-M580	0.90	630	875	780	3000	通常
		HGS-M588	0.60	510	535	795	900	
		HGS-M589	0.65	545	760	775	1500	
		HGS-M590	0.98	460	350	390	2500	帯電防止
		HGS-M590C	0.98	560	350	390	1500	
		HGS-M590CW	0.98	570	350	390	1500	
アラミド繊維	平織り	HAS-P506	0.17	220	595	580	1000	通常
		HAS-P510	0.31	400	1550	1400	1000	
		HAS-P512	0.33	490	1040	1070	1900	
		HAS-P517	0.50	700	1250	1190	2400	
		HASN-P510	0.21	260	230	240	1000	
	メッシュ	HAS-M575	0.85	420	700	1020	2000	
		HAS-M580	0.60	370	830	770	1000	
		HAS-M585	0.85	350	810	1010	2400	
		HAS-M587	0.58	325	1275	985	2500	
		HAS-M588	0.65	270	970	670	1500	
HAS-M590	1.1	400	750	1440	2900			

※上表中の数値は標準値であり、規格値ではありません。  
 ※上記の最大幅以上のサイズについては別途ご相談下さい。

# マックスタイナーベルト®の用途

## HGSシリーズ

### 用途

- 印刷関係（乾燥、焼き付け） → 耐熱、耐紫外線
- 食品関係（粘度のある材料の取扱い） → 非粘着性
- 包装機械（真空パック、ヒートシール） → 耐熱、離型
- 織物染色（ドライヤー、表面被覆） → 剥離、耐熱
- 電気関係（絶縁材、積層板） → 電気特性

## HASシリーズ

### 用途

- 繰り返し屈曲などの、苛酷な条件下での使用
- 高強度を要求される装置
- 食品類を扱う装置

● 芯地接着プレス



● バンドシール包装機



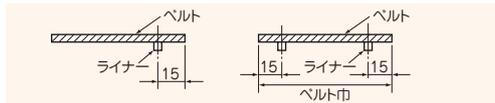
## マックスライナーベルト®の種類

### ◆ シングルライナー

ライナーが片側のみに装着。推奨ベルト幅：200mm未満

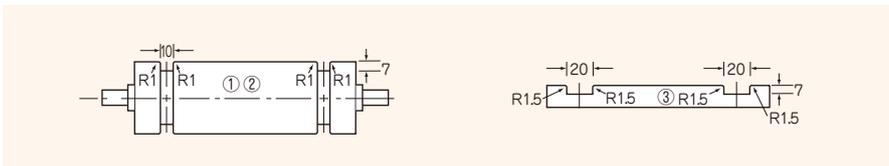
### ◆ ダブルライナー

ライナーが両側に装着。推奨ベルト幅：200mm以上1000mm未満



## マックスライナーベルト®用プーリーの形状

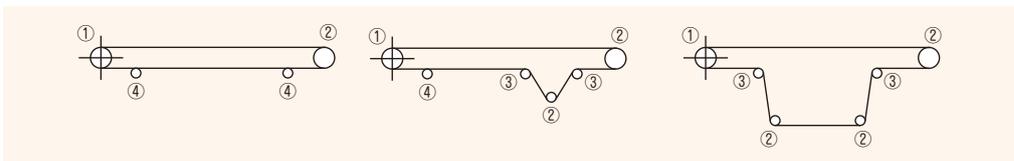
- ① 駆動プーリー
- ② 従動プーリー
- ③ テーブル及びキャリアプーリー



ストレートプーリーを使用して下さい。駆動プーリーには、ゴムライニングすることをお勧めします。プーリー径はベルト仕様により異なりますので、弊社営業までお問い合わせ下さい。

## マックスライナーベルト®ロールの配置例

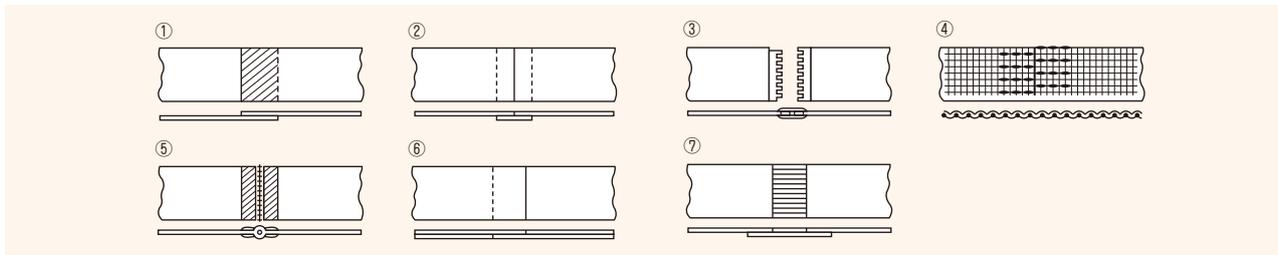
- ① 駆動プーリー
- ② 従動プーリー
- ③ テンションプーリー
- ④ スナッププーリー



## マックスライナーベルト®の接続方法

ジョイント方法は次の7種類に集約しており、機械の状況、使用条件などによって、これらの中から最も適した方法を選定させていただきます。

- ① 重ね継ぎ 直角、斜めに重ね合せ熱融着した一般的な接続方法。
- ② つき合せ継ぎ 継ぎ目は突き合せで表面段差なく平滑、下面は薄い同質材を熱融着。
- ③ 金具継ぎ 端部に金属レーシング、アリゲーターをつけピンを介して接続、機械を分解しないで取付可能。
- ④ 編込み継ぎ メッシュタイプに適用、継ぎ目が平坦、スムーズな走行が可能。
- ⑤ N L 継ぎ 本多独自の接続方法、HASファブリックの材料を使用しているので、搬送物にキズが付きません。
- ⑥ 積層法 継ぎ目は突き合せで、表面、裏面とも段差なく平滑。
- ⑦ フラットジョイント法 継ぎ目は重ね合せ、表面は平滑、下面は薄い同質材を熱融着。



## マックスライナーベルト®のご使用の前に

- 設計、組み込みの前に必ず当社営業員までご一報下さい。詳しいローラー図面を差しあげ、ロールレイアウトなどのご説明を申し上げます。
- マックスライナーベルト®の寿命をより長く確保するため、新しいベルトの取り付け始動時は注意深く、ゆっくりと走行させ、初期の調整をできるだけ行って下さいますようお願い致します。


**株式会社 吉田SKT**  
<http://www.y-skt.co.jp>

本社	〒451-0062	名古屋市西区花の木一丁目12番20号	TEL (052) 524-5211	FAX (052) 524-5287
名古屋事業所	〒455-0863	名古屋市港区新茶屋三丁目1238番地	TEL (052) 302-3030	FAX (052) 302-3040
東京事業所	〒116-0001	東京都荒川区町屋五丁目4番6号	TEL (03) 3895-0351	FAX (03) 3809-2215
横浜営業所	〒221-0046	横浜市神奈川区神奈川本町3-1 弘中ビル302号	TEL (045) 451-0033	FAX (045) 451-0050
大阪営業所	〒536-0007	大阪市城東区成育四丁目9番14号	TEL (06) 6933-5123	FAX (06) 6933-8338
福山営業所	〒721-0955	広島県福山市新漕町二丁目1番32号	TEL (084) 957-5239	FAX (084) 957-5232
広島営業所	〒731-0103	広島県広島市安佐南区緑井四丁目21番7号	TEL (082) 962-5403	FAX (082) 962-5404
山口事業所	〒759-2212	山口県美祿市大嶺町東分字池尻3058-45	TEL (0837) 52-0811	FAX (0837) 52-0812

●このカタログの仕様は、予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

製造元 **本多産業株式会社**

マックスライナーベルト®は本多産業の登録商標です。

CAT004-15.08・2000