

PROFESSIONAL MATERIAL

CTTファブリックシート

粘着性物質のくっつきを防止するシール状シート材

立体構造ファブリック×シリコンゴム **特許出願中**

食品衛生法：使用条件100℃を超える材料の抽出試験に合格

ベタベタ
タタタ
に、さようなら!

粘着テープ、生ゴム、シール・ラベル、食品などの製造・搬送ラインにおける粘着物の付着防止に。粘着物が触れてもさっと離れ、スムーズな工程を維持します。

非粘着、耐蝕などの表面処理加工を専門とする吉田SKTが、これまで培った技術で非粘着ファブリックシートを開発しました。



手軽で貼りやすい粘着剤付きシート

アルミ板ではしつこくくっつく粘着剤



CTT
ファブリック
シートなら

持ち上げるだけで、きれいに粘着剤が離れます



CTTファブリックシートの特長

シリコンコーティングを上回る非粘着(離型)性

高温でも衰えにくい非粘着(離型)性

すぐれた耐熱性・耐久性

安定した摩擦性能

カット加工しやすいシート材

シール感覚で貼れる粘着シート

- スムーズな製造ラインを維持しロスを軽減
- 付着残存物をなくし機械の故障・トラブルを防止
- 防汚効果で器具・機械のメンテナンスを軽減
- 100℃を超える高温下での使用も安心(160~200℃でも使用可能)
- 高温下でも、接着面がはがれにくく安心(160~200℃でも使用可能)
- 金属に対しては滑り、柔らかいものに対してはグリップ性を発揮
- 非粘着コーティングでは難しい箇所も施工可能
- 施工箇所の形状・大きさに合わせムダなく施工
- 特別な知識や技術がなくても簡単施工

主な用途

粘着テープ製造ライン/コールドグルー・ホットメルト・各種接着剤、使用ライン
未加硫ゴム・生ゴム搬送ライン/ラベル・シール類等、製造メーカー・包装ライン
食品類、搬送加工・焼成ライン

市販粘着剤に対する離型性比較

試験用粘着剤	単位	CTT-F	VMQ40°	VMQ60°	VMQ80°	CTT-200	PFA	SUS
リンレイテープ(株) 布テープ(No.357)	N/cm	0.043	0.044	0.141	0.644	0.052	2.974	5.051
(株)寺岡製作所製 両面テープ(#718)	N/cm	0.144	0.247	0.850	1.193	0.194	6.153	7.780

CTT-F:CTTファブリックシート VMQ40°:硬度40℃のシリコンゴムシート VMQ60°:硬度60℃のシリコンゴムシート
VMQ80°:硬度80℃のシリコンゴムシート CTT-200:弊社シリコン表面処理品 PFA:PFAコーティング膜 SUS:SUS304 2B材
極めて低い粘着トルク(離型性)を有する

測定方法 粘着テープを貼り付けゴムローラで隙間無く圧着後、90°の剥離粘着トルクを測定 測定条件 温度:23℃ 測定速度:10mm/min

耐熱試験① [離型性]

試験用粘着剤	単位	常温	160℃	180℃	200℃	備考
リンレイテープ(株) 布テープ(No.357)	N/cm	0.043	0.044	0.034	0.032	離型性の変化なし
(株)寺岡製作所製 両面テープ(#718)	N/cm	0.144	0.146	0.212	0.222	180℃から若干離型性低下(VMQ40°並)

離型性:低粘着物 常温≒160℃~200℃ 高粘着物 常温≒160℃ < 180℃ ≒ 200℃

低粘着物については200℃までの連続使用可能

高粘着物については160℃までの連続使用可能 180~200℃については離型性が若干低下するので使用时注意が必要

測定条件 熱処理(各温度で連続64時間加熱)後、粘着トルクを測定

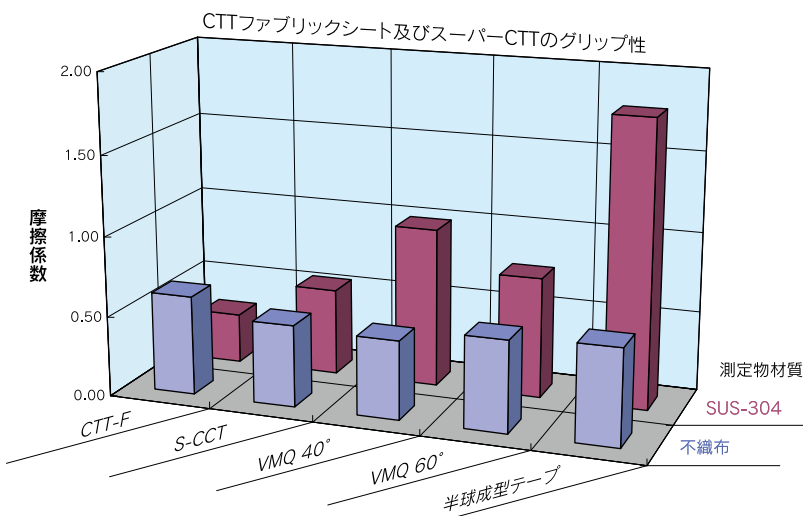
耐熱試験② [シート耐久性]

シート物性		単位	常温	160℃	180℃	200℃	備考
裏面粘着力	裏面粘保持率	%	—	159	247	260	温度が高く時間が長いほど粘着力が増加
	強度保持率	%	—	70	81	82	温度による劣化は少ない
ファブリック基材	変色		—	○	△	×	温度による変色は大きい

変色 ○殆どなし △薄茶 ×茶色

測定条件 熱処理(各温度で連続64時間加熱)後、裏面粘着力・基材強度・変色の度合いを測定

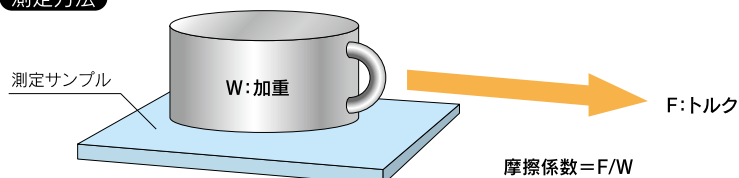
CTTファブリックシート及びスーパーCTTのグリップ性試験



CTTファブリックシート、スーパーCTTは、
柔らかい不織布に対してはシリコンゴム
成形品なみのグリップ性を、
硬い基材に対してはシリコンゴム成形品より
優れた潤滑性を有します。

CTT-F:CTTファブリックシート
S-CTT:スーパーCTT
VMQ40°:硬度40°シリコンゴムシート
VMQ60°:硬度60°シリコンゴムシート
半球成型テープ:市販半球成型テープ

測定方法



測定物材質

不織布:下記SUS304製円柱の底に厚み85μmの
両面テープで厚み120~130μmの不織布
(ベンコットM-3II(小津産業(株)製))を貼り付け測定

S U S:SUS304製円柱(80φ×25t)
重さ:908gをそのまま測定



本 社	〒451-0062 名古屋市西区花の木一丁目12番20号	TEL(052)524-5211 FAX(052)524-5287
名古屋事業所	〒455-0863 名古屋市港区新茶屋三丁目1238番地	TEL(052)302-3030 FAX(052)302-3040
東京事業所	〒116-0001 東京都荒川区町屋五丁目4番6号	TEL(03)3895-0351 FAX(03)3809-2215
横浜営業所	〒221-0046 横浜市神奈川区神奈川本町3-1 弘中ビル302号	TEL(045)451-0033 FAX(045)451-0050
大阪営業所	〒536-0007 大阪市城東区成育四丁目9番14号	TEL(06)6933-5123 FAX(06)6933-8338
福山営業所	〒721-0955 広島県福山市新漕町二丁目1番32号	TEL(084)957-5239 FAX(084)957-5232
広島営業所	〒731-0103 広島県広島市安佐南区緑井四丁目21番7号	TEL(082)962-5403 FAX(082)962-5404
山口事業所	〒759-2212 山口県美祿市大嶺町東分字池尻3058-45	TEL(0837)52-0811 FAX(0837)52-0812

※カタログの数値は、測定値であり保証値ではありません。

※このカタログの仕様は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。