

スーパーTP／スーパーCTT

くっつき防止コーティング

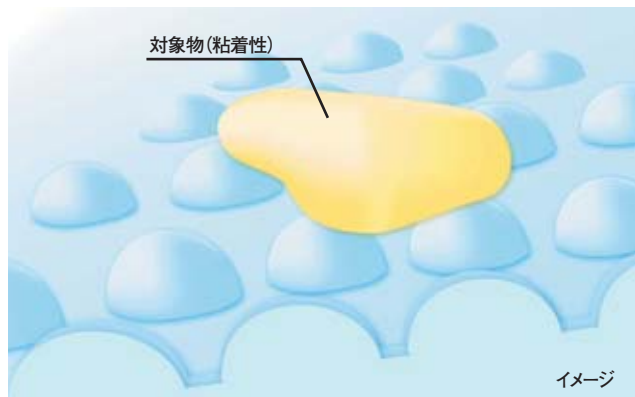
え!!!
何でくっつかないの?
このデコボコ。



株式会社 吉田SKT

強力な粘着テープ、溶融樹脂、食品等のくっつき防止に!!

しゃもじ等に利用されている 「粘着防止デコボコ面」をコーティングで実現します



■コーティングなのに、こんなにデコボコ

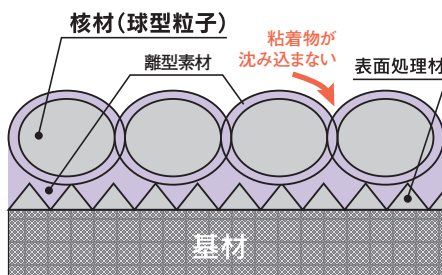
スーパーTP/スーパーCTTのコーティング面は、肉眼でもわかるほどデコボコしています。このような立体構造は、付着物との接触面積を小さくし、へこみ部分に空気の間隙をつくります。これによって粘着物が沈着しにくく、離れやすくなるのです。

このような凸面を作る粘着防止コーティングとしては、ほかに「プラスチック処理」や「金属溶射」によるものがあります。スーパーTP/スーパーCTTとこれらとの大きな違いは、凸面を形づくる粒子から設計・生成することです。つまり対象となる粘着物の特性や使用条件によって、最適な大きさや配置の凸面を作りだすことができるのです。

■優れた離型素材「フッ素樹脂」「シリコン」を採用

粘着を防ぐ素材として、「スーパーTPシリーズ」ではフッ素樹脂、「スーパーCTTシリーズ」ではシリコンを採用しています。凸面を形づくる粒子は、これらの離型素材でしっかりコートされるため、粘着物の沈み込みが抑えられます。

コーティング模式図▶



■コーティングだから安定、長持ち

基材にしっかりと定着させるコーティングのため、劣化が少なく、効果が長く持続します。粘着防止シートを貼り替えたり、モチトリ粉をふったりする“くっつき対策”にくらべ、手間やコストが軽減されます。

テフロン系

スーパーTPシリーズ

このデコボコが、フッ素樹脂なんです

- 1 大きな凹凸面を持ち全てフッ素樹脂で構成されるため優れた耐久性を持つ。
- 2 非粘着の持続UPが図れる。
- 3 色々な基材及び表面処理との組み合わせができる。
- 4 耐蝕分野にも使用可能(厚膜加工皮膜上にも加工可能)。
- 5 再加工が容易。

Case ご飯の盛り付け機

ご採用事例

常温に冷ましたご飯は、従来のフッ素樹脂コーティングを加工した米飯盛り付け器では、付着残りやご飯粒の潰れ等のトラブルがありました。スーパーTP半球グラフィックは、このトラブルを解消。冷ましたご飯のような、粘着性のある物性をもったものの付着防止に驚異的な効果を発揮します。

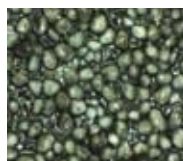


【そのほかの用途例】 食品搬送ライン、樹脂フィルム製造ライン、樹脂融着部品、ゴム製造ラインの加硫工程

スーパーTP

STP-XXX

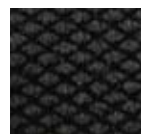
オールフッ素樹脂で構成されたランダム配向型



スーパーTPグラフィック

STP-G L/S/W/Dタイプ

オールフッ素樹脂で構成された配向型



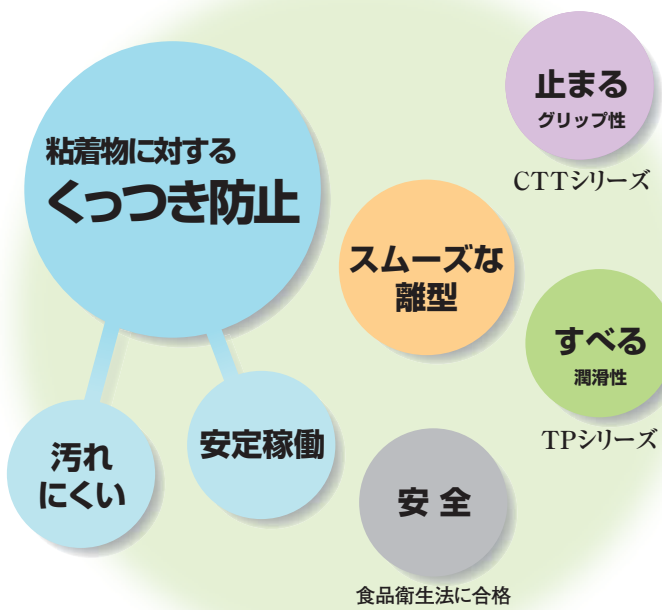
スーパーTP半球グラフィック

STP-H HS/HL/HWタイプ

オールフッ素樹脂で構成された凸面が半球状の配向型



生産現場のムダを減らし、効率をアップさせるコーティング効果



粘着物に対するくっつき防止

ある現場では汚れの付着を防いで清掃やメンテナンスを軽減し、またある現場では、粘着物の残留によって引き起こされがちなラインの停止や機械トラブルを防ぎます。

スムーズな離型

一般に、粘着物の付着プロセスでは、吸盤が平面にくっつくような物理的付着が起こります。凸凹した三次元構造が、そうした物理的付着を防止します。

止まる(グリップ性)

コンベヤのような搬送器具では、上に乗せた搬送物がむやみに動いたりしないようしっかり「止まる」性質(グリップ性)が求められます。

すべる(潤滑性)

摩擦係数が少ない性質のことで、グリップ性とは逆に、物質との接点が「すべりやすい」環境になります。機械潤滑性などをもたらします。

ガムテープもほとんどくっつかない!

スーパーTP/スーパーCTTをコーティングしたサンプルにガムテープを貼り、はがす力を測定したところ、従来の非粘着コーティングよりもさらに小さな数値を示しました。まさに最高レベルのくっつき防止効果を備えていることを実証しています。

シリコン系

スーパーCTTシリーズ

グリップするのにくっつかない!

- 1 競合品などと比べ最高の離型性を持つ。
- 2 非粘着の持続UPが図れる。
- 3 色々な基材及び表面処理との組み合わせができる。

- 4 再加工が容易。
- 5 現地施工も可能。

Case

ご採用事例

粘着テープ搬送ロール

スーパーCTTは、基材を粗面化した従来の粘着剤向けのコーティングに比べて、非粘着の効果を格段に高めました。従来のコーティングでは2週間のメンテナンスサイクルが、3ヶ月から、長いものでは1年間メンテナンスフリーを実現しました。

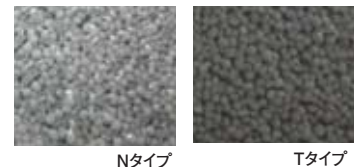
【そのほかの用途例】 ホットメルト接着ライン、粘着テープ製造部品、生ゴム搬送ライン、シール貼り付け機、食品搬送ライン



スーパーCTT

SCTT N/Tタイプ

カーボンロール
加工温度:120°C
シリコン膜厚:100~200μm



スーパーCTT グラフィック

SCTT-G CS/CL/
CW/CDタイプ

カーボンロール



スーパーCTTファブリック

SCTT-F FV/FM/FDタイプ



カーボンロール



スーパーTPと現状品の比較		凹凸加工なし テフロン加工	凹凸加工 現状プラスチック	凹凸加工 現状溶射品	スーパーTPシリーズ		
					スーパーTP	グラフィック	半球グラフィック
非粘着性	粘着テープ	△～◎	○～◎	◎	◎	◎	○
	25mm幅ガムテープ引張応力(N)	5.0～7.0	2.0～3.0	2.0～3.0	1.0～1.5	0.5～1.0	0.5～1.7
耐久性(耐摩耗)		○	○	◎	○	◎	○～◎
耐久性(非粘着持続性)		○	△	○	◎	○	◎
膜強度		○	×	○	○	○	◎
潤滑性		○	○	○	◎	○	○
傷付き性(相手材)		◎	×	×	△	△	○
再加工性		◎	○	△	◎	◎	◎
耐蝕分野		◎	×	×	○	○	○
耐熱性	MAX:260℃	◎	◎	◎	◎	◎	◎

フッ素材料:PTFE、PFA、FEP使用可能

スーパーCTTと現状品の比較		現状プラスチック	現状溶射品	競合シリコンゴム 成形テープ	スーパーCTTシリーズ		備 考
				半球状 成形テープ	スーパーCTT	スーパーCTTフアブリック	
非粘着性	粘着テープA	◎	○～◎	◎	◎	◎	
	粘着テープB	○～◎	○	○	◎	○～◎	
	粘着テープC	○～◎	○	○	◎	○～◎	
	25mm幅ガムテープ引張応力(N)	0.03～0.08	0.05～0.1	0.05～0.1	0.002～0.003	0.04～0.05	
耐久性(耐摩耗)	引張応力(N)	△	△	◎	○～◎	○～◎	表面層(シリコンゴム)を厚くできる
耐久性(非粘着持続性)		×	△	○	◎	○～◎	シリコンゴム成形テープの10倍以上
膜強度		◎	◎	○	○	○～◎	N(ナチュラル)タイプ、T(ハード)タイプがある
カーボンロールへの加工		△	×	○	◎	◎	
パンチングロールへの加工		○～◎	○	×	○	△	
継ぎ目なし加工		○	○	×	◎	◎	
再加工性		○	×	○	◎	◎	
現地加工		△	×	○	○	○	加工温度が下げられるので可能
耐熱性	MAX:150℃	○	○	○	○	○	



株式会社 吉田SKT

本 社 〒451-0062 名古屋市西区花の木一丁目12番20号 TEL(052)524-5211 FAX(052)524-5287
 名古屋事業所 〒455-0863 名古屋市港区新茶屋三丁目1238番地 TEL(052)302-3030 FAX(052)302-3040
 東京事業所 〒116-0001 東京都荒川区町屋五丁目4番6号 TEL(03)3895-0351 FAX(03)3809-2215
 横浜営業所 〒221-0046 横浜市神奈川区神奈川本町3-1 弘中ビル302号 TEL(045)451-0033 FAX(045)451-0050
 大阪営業所 〒536-0007 大阪市城東区成育四丁目9番14号 TEL(06)6933-5123 FAX(06)6933-8338
 広島営業所 〒739-0044 広島県東広島市西条町下見4343番地10 フィリア下見101号 TEL(082)421-3335 FAX(082)421-3336
 山口事業所 〒759-2212 山口県美祢市大嶺町東分字池尻3058-45 TEL(0837)52-0811 FAX(0837)52-0812

●このカタログの仕様は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。